



FORMATION SPECIALISEE METALLO CORNER

INTITULE DE LA FORMATION

L'induction : Conception et Production

Durée de la formation dans votre entreprise : 3 jours

« *Connaitre les règles associées à l'induction lors de la conception et en production* »

POURQUOI SE FORMER SUR CE SUJET ?

Un des intérêts du chauffage par induction réside dans le fait que l'opération de traitement thermique est intégrée au sein de la ligne de production, contrairement aux fours de cémentations ou de carbonitruration atmosphériques qui se trouvent dans des ateliers dédiés. Cet avantage est souvent un élément moteur pour acquérir un procédé de chauffage par induction.

Cependant, l'intégration en production de procédés dits « spéciaux » comme celui-ci nécessite une prise en main tant au niveau de l'Unité de Production qu'au niveau des services méthodes, sans oublier le Bureau d'Etudes qui devra adapter le design des nouveaux produits au procédé.

À l'issue de la formation, les participants pourront :

- Comprendre les mécanismes physiques qui régissent le chauffage par induction,
- Appréhender la métallurgie des aciers traités en chauffage rapide,
- Identifier les problèmes (produits / procédés) que l'on peut rencontrer en production tout en y associant les remèdes.

Intervenant : ALEXANDRE FLEURENTIN..

Métallurgiste depuis plus de 20 ans, expert à l'Agence Nationale pour la Recherche (ANR) et diplômé de l'école d'expertise judiciaire de Paris, **notre Expert Matériaux Métalliques et Procédés** a bâti son expérience au sein des unités de production de transmissions automobile en France et à travers le monde.

De la conception d'inducteur à la fabrication de procédés en passant par l'intégration en atelier et l'optimisation des moyens, **METALLO CORNER** se propose de partager avec vous son fort intérêt pour le chauffage par induction.

PROGRAMME PREVISIONNEL

1^{ère} journée : Principe physique de l'induction et métallurgie de l'induction.

- Accueil et présentation du stage
- La physique de l'induction
- La métallurgie appliquée à l'induction
- Désignation normalisée des aciers

2^{ème} journée : L'induction en conception et en production

- Les tapures de trempe, les contraintes résiduelles et la fatigue
- La technologie du douchage et la conception des inducteurs
- Réflexion concernant l'industrialisation d'un produit traité par induction

3^{ème} journée : Validation des acquis

- Elaboration d'un document "Défauts / Actions", outil indispensable à la maîtrise du procédé.
- Bilan du stage